

SCANRECOFABER S.r.l.	MP53001	Rev.3 del 01/07/22
	Politica della Qualità	pag. 1 di 1

La **SCANRECOFABER S.r.l.** ha implementato un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma ISO 9001:2015 per il seguente campo di applicazione: **"PROGETTAZIONE, PRODUZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRONICHE PER SISTEMI IDRAULICI ED APPLICAZIONI AUTOMOTIVE"**.

Con **oltre 25 anni di esperienza**, è da considerarsi il punto di riferimento nel settore **dell'elettronica applicata all'oleodinamica**.

I nostri prodotti sono caratterizzati dalla costante ricerca di soluzioni innovative e dall'uso di tecnologie e materiali affidabili nel tempo.

Vengono sottoposti a rigorosi controlli e test continuativi simulando condizioni di lavoro anche proibitive e vengono costruiti secondo le più recenti normative di sicurezza europee ed attualmente sono utilizzati da numerose aziende del settore.

La Rete vendita è in continua crescita a livello europeo e mondiale; l'obiettivo è quello di sviluppare rapporti di collaborazione con i Clienti destinati a durare nel tempo.

L'azienda opera nel settore delle macchine mobili, tra i quali: gru installate su camion, piattaforme aeree, macchine **perforatrici, pompe da calcestruzzo, gru marine, macchine forestali, scarrabili, macchine agricole, ecc.**

Il nostro obiettivo principale è, ogni giorno, la ricerca di soluzioni innovative e personalizzate per ogni diversa applicazione. La nostra attività principale consiste nella **progettazione, produzione e commercializzazione** di comandi per macchine idrauliche: schede elettroniche di gestione macchina, manipolatori, sensoristica e radiocomandi.

L'azienda si rivolge direttamente ai principali costruttori di macchine **nel mercato italiano e internazionale**. La rete di vendita si completa con numerosi rivenditori presenti sul territorio europeo e mondiale.

I nostri prodotti sono caratterizzati dalla **costante ricerca di soluzioni innovative** e dall'**uso di tecnologie e materiali affidabili** nel tempo, in ottemperanza alle più recenti normative di sicurezza europee. ScanrecoFaber offre ai propri clienti la disponibilità di professionisti qualificati, in grado di analizzare e comprendere le più diverse esigenze applicative

Principali obiettivi dell'azienda sono:

- Piena soddisfazione del cliente;
- Fidelizzazione della clientela dovuta alla qualità dei propri prodotti;
- Continua attività di ricerca e sviluppo dei propri prodotti;
- Diminuzione dei reclami da parte dei clienti e analisi delle cause;
- Interventi di assistenza in tempi rapidi ed efficaci;
- Miglioramento continuo del proprio Sistema di Gestione per la Qualità.

SCANRECOFABER S.r.l. attraverso un'attenta analisi dei propri processi e dei "rischi" ad essi collegati e all'applicazione della ISO 9001:2015, punta a individuare tutte le azioni di miglioramento per migliorare il proprio sistema di gestione.

Data, 01/07/22

LA DIREZIONE GENERALE

Marco Magnani